

Matrix

blue



Regenwasser-Manager klein – stark – sparsam !

Die nächste Generation der Trinkwassernachspeisung

Funktion / Beschreibung

Komplette, kompakte Hausstation mit Abdeckhaube, zur vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser aus einem Regenwasserspeicher sowie zur bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung (EN 1717 / DIN 1988 / DVGW W540) in das Verbrauchernetz, bei erschöpftem Regenwasservorrat. Selbstansaugende, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe mit Drucksensor, sehr ruhiger und leiser Lauf. Schwingungsgedämpfte Pumpen-Halterung. Zwischenbehälter mit Schwimmerventil, motorgesteuertem Kugelhahn und Mikroprozessorsteuerung UWO-Rewamatik. Manuelle Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb möglich. Automatischer Wasseraustausch bei längeren Standzeiten. Gegen Rückstau gesichert.

Anwendungsvorteile

- ➔ **DVGW CERT / EN1717**
- ➔ Anschlussicher, **DVGW W540**
- ➔ bis 40% Stromersparnis
- ➔ einstellbarer Regeldruck
- ➔ Temperaturüberwachung
- ➔ Updatefähig, Fernüberwachung
- ➔ Anschlussmöglichkeit für PC/Handy
- ➔ automatisches Spülprogramm
- ➔ Leckwarnsystem, Rückstauwächter
- ➔ Automatische Überwachungsfunktion
- ➔ Trockenlaufmelder mit Autostartfunktion
- ➔ Pumpenregelung, Standby < 2W



Lieferumfang

Kompakte Hausversorgung inkl. Pumpe mit Drucksensor und Zwischenbehälter mit Schwimmerventil, fertig montiert und Befestigungsmaterial mit Wandhalterung. Umverpackung sowie Einbau- und Betriebsanleitung Sensor 20 m. **(optional: 30 m und 40 m Sensor)**

Technische Daten

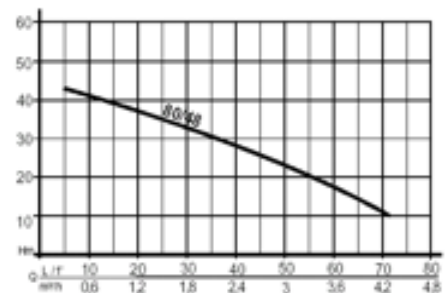
Gewicht	23 kg	Förderstrom max.	3,5 m ³ /h
Breite	420 mm	Förderhöhe max.	36 m
Tiefe	360 mm	Nennndruck	max. 4,3 bar
Höhe	510 mm	Motorleistung	550 Watt
Ansaughöhe	7 m	Sicherheitsüberlauf:	DN 50
Nachspeisemenge bei 4,5 bar			max. 60 l
Mediumtemperatur			max. 50°

Zubehör:

Montageset mit Rückflusssicherung

Steuerung NSB V Funktechnik,

Digitale Füllstandsanzeige, Rückstauwächter.



UWO-water GmbH